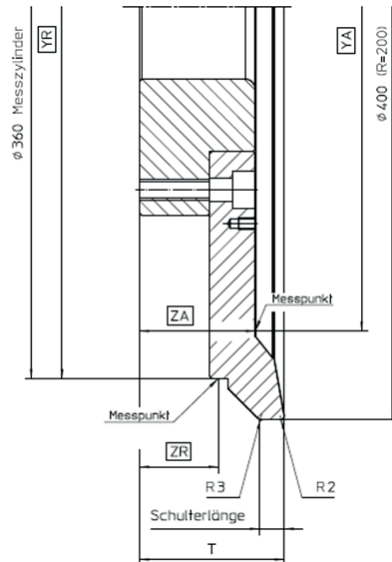


PRODUZIONE DI BARRETTE PER IL
TAGLIO DI INGRANAGGI CONICI
SPIROIDALI E IPOIDI

*MANUFACTURING OF BAR BLADES FOR
SPIRAL BEVEL AND HYPOID GEARS*

PRODUZIONE DI BARRETTE MANUFACTURING OF BAR BLADES

Scheda tecnica Technical Data



Mola per affilatrice B24
Grinding Wheel for Type B24

MANUFACTURING OF BAR BLADES FOR SPIRAL BEVEL & HYPOID GEARS FOR OERLIKON B27 / B24 MACHINES

The grinding of bar blades, which are used for the production of spiral bevel or hypoid gears, can be done very effectively by using electroplated grinding wheels on OERLIKON grinding machines, made by KLINGELNBERG (type B24 and B27).

Specially developed galvanic plating techniques as well as the ability to select the optimal grit sizes and types, results in the highest accuracy and provides the possibilities of shortest operation times.

Bar blade grinding wheels are available with diamond coating for carbide bar blades or plated with cBN-coating for HSS bar blades.

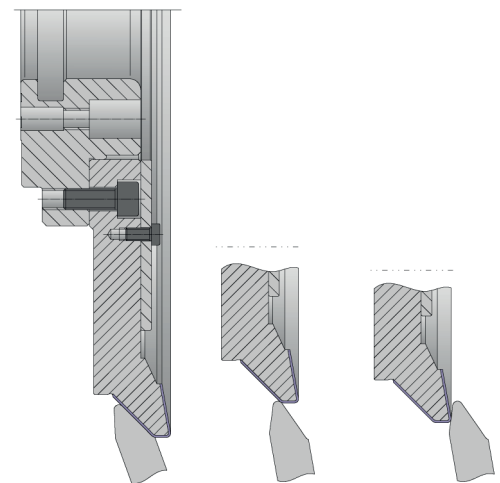
With the selection of grit types, the 100% quality control and digital measuring of all requested dimensions (including digital history), DR. KAISER supports their partners with all well known level of superior quality.

PRODUZIONE DI BARRETTE PER INGRANAGGI CONICI SPIROIDALI E IPOIDI CON AFFILATRICI OERLIKON B24 & B27

La rettifica di barrette per il taglio di ingranaggi conici spiroidali e ipoidi, può essere fatto in maniera redditizia usando mole elettrodeposte sulle affilatrici OERLIKON tipo B24 & B27 prodotte dalla KLINGELNBERG.

Ricoperture galvaniche sviluppate appositamente unite alla capacità di usare gli abrasivi ottimali per grana e tipo, danno come risultato la massima precisione e permettono cicli di affilatura più corti.

Mole per la rettifica di barrette sono disponibili con ricopertura in diamante per utensili in metallo duro oppure con rivestimento in CBN per barrette di HSS. Grazie alla selezione delle migliori grane, al controllo al 100% di ogni mola, e alla misurazione digitalizzata di tutto il protocollo di misure richiesto, la DR.KAISER supporta tutti i suoi clienti con l'ormai rinomato superiore livello di qualità.



Mola durante l'affilatura
Grinding Wheel in Operation

DR. KAISER
präzision durch diamant

DR. KAISER DIAMANTWERKZEUGE GmbH & Co. KG
Am Wasserturm 33 G – 29223 Celle – Germany
www.drkaiser.de

Dipl.-Ing. (FH) Thomas Rieke
Produktbereich Hartfeinbearbeitung
Division Hard Machining
Tel. +49-(0)5141-9386-1102
Thomas.Rieke@drkaiser.de

T-GREX SRL

T-GREX Srl
Via Saragozza 81 – 40135 Bologna (BO) – Italy
<https://www.t-grex.cloud>

Roberto Giovannini
Specialista per i processi di rettifica
Specialist for grinding processes
Tel. +39 370 370 88 10
Roberto@t-grex.cloud